

Anwendung

Ausgleichsschüttung unter Bodenbelägen mit guter Wärmedämmung bei geringer Rohdichte.

Leichtes Eigengewicht - leicht im Einbau. Einsetzbar im Fussbodenbereich zum Schließen von Fehlstellen, in Feuchträumen, Ebenen und Dämmen von Böden, Schlackenböden oder Holzbalkendecken, Ausgleich von Unebenheiten, Unterkonstruktion für bodengleiche Duschen usw.

Sehr leicht in der Verarbeitung, innerhalb weniger Stunden begehbar und hoch belastbar (52 Tonnen pro m² bei 10 % Stauchung).

Höherer Anteil der EPS Perlen - höhere Wärmedämmung - etwas weniger druckfest als der MAGU AD 200.

Werkstoff

Zementgebundene Ausgleichsdämmung mit EPS-Mikroperlen und Additiven.

Ergiebigkeit

220 l Fertigmateriale je Mischkomponenten Sack ergeben ca. 2,2 m² / Mischung bei 10 cm Einbaudicke.

Untergrund

Der Untergrund muss statisch tragfähig und sauber sein. Das Bauwerk muss bei feuchttemperndlichen Unterkonstruktionen abgedichtet werden.

Mischanleitung

MAGU AD 200 kann mit allen gängigen Estrichpumpen, Zwangs- und Freifallmischern gemischt werden. Die Mischzeit richtet sich nach der baulichen Art des Mixers. Um eine gleichmäßige Zusammensetzung der gemischten Ausgleichsdämmung zu erreichen, sind ganze Mischungen anzumischen. Nur sauberes Wasser verwenden. Es müssen ca. 15 – 20 l Wasser / 200 Liter Granulat, Additiv und 1 Sack 25 kg Zement zugegeben werden. Dem Trockenmaterial bei der Verarbeitung keine anderen Stoffe oder chemischen Zusätze beimischen.

Einbauanleitung

MAGU AD 200 kann fugenlos waagrecht oder im Gefälle eingebracht werden und je nach Konsistenz mit der Latte oder der Schwabbelstange abgezogen / geglättet werden. Die Temperatur von Luft, Untergrund und Material muss beim Einbau mindestens 5°C betragen. Auftragsstärken von mehr als 40 cm sind problemlos möglich. Die frisch eingebrachte Dämmung ist vor zu schneller Austrocknung bzw. vor ungünstigen Witterungseinflüssen in geeigneter Weise zu schützen. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern den Abbindevorgang.

Die Angaben auf diesem Technischen Merkblatt resultieren aus umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie sind auf das jeweilige Objekt und dessen besondere Bedingungen und Beanspruchungen abzustimmen. Die allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Dieses Merkblatt ersetzt alle bisherigen Ausgaben. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Von den Angaben dieses Merkblatts abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden.

Stand 07/2020

MAGU Leichtbeton AD 200

Technische Daten

Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, tr}$	0,056	W/mK
Trockenrohichte ρ	195	kg / cbm
Druckfestigkeit β_d (28 Tage, 10% Stauchung)	0,52 (520)	N/mm kN/m
Formbeständigkeit ϵ (23°C, 20kPa)	0,198	%
Brandschutzklasse	B1	

Mischzeit

Estrichpumpe	2 - 3	min
Zwangsmischer	2,5 - 3	min
Freifallmischer	7,5 - 8	min

Rissbildung bei Temperaturschwankungen unempfindlich

Feuchte- Wasserempfindlichkeit unempfindlich

Begehbar ca. 30 h

Empfohlene Mindesteinbaudicke > 30 mm

Lagerung

Bei trockener Lagerung Produkt innerhalb von ca. 9 Monaten ab Herstellungsdatum (siehe Sackaufdruck) verarbeiten.

Lieferform

200 Liter Foliensäcke, Additiv portioniert, Zement 25 kg

Alle Komponenten zusammen ergeben eine 200 Litermischung für Estrichmischer.

Qualitätssicherung

MAGU Leichtbeton unterliegt laufender Qualitätsüberwachung

Besonderer Hinweis

Das Produkt enthält Zement und reagiert daher alkalisch. Bei der Verarbeitung ist das Sicherheitsdatenblatt zu